

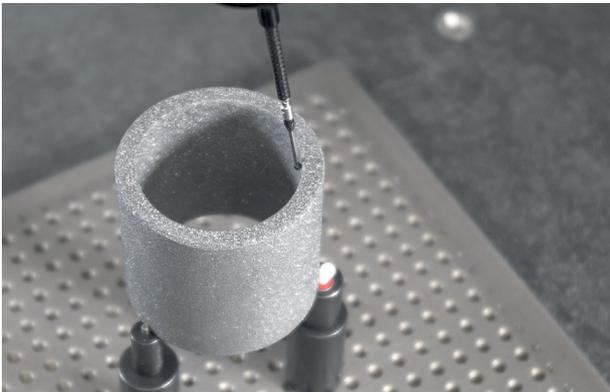
ULTRA SCANNING

Verschleiß-Vergleichstest zwischen UltraScanning Diamanttastern und Standard Rubintastern

- Die UltraScanning Produktlinie wurde speziell für Anwendungen in der Messtechnik entwickelt, die verschleißarme Kugeln auf Messtastern benötigen. Insbesondere ist sie für extreme Anwendungen in der Messtechnik geeignet.

- Der grundsätzliche Vorteil von diamantbeschichteten Kugeln ist, dass sie ihre Rundheit behalten und keinen Auftrag oder vorzeitigen Verschleiß aufweisen, wenn man mit ihnen abrasive Materialien oder weiche Oberflächen, wie z.B. Aluminium, scannt.

Das Test Set-up.



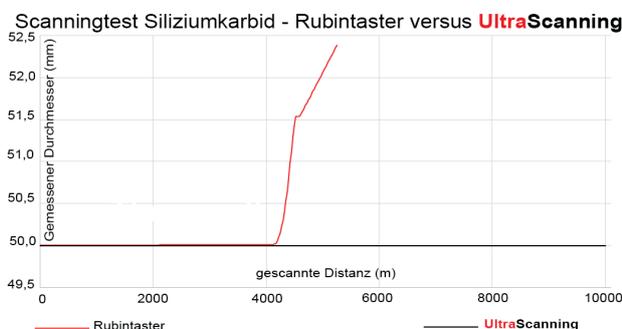
- Der Test wurde durchgeführt um die Verschleißfestigkeit von UltraScanning zu beweisen.
- **UltraScanning** wurde verglichen mit einem in der Industrie standardmäßig verwendeten Rubintaster.
- Für den Scanningvergleich wurde als Material Siliziumkarbid verwendet, eines der härtesten verfügbaren Materialien.
- Das Teststück weist eine extrem raue Oberfläche von 16 RA auf. Dies entspricht einem Schleifpapier, Korn 80.
- Der Test wurde an hoch anerkannten Scanning Systemen der Messtechnik ausgeführt.

Die Testmethode.

- 1) Jeder Taster wurde kalibriert.
- 2) Dann in einer Serie von 25 m Scans, mit einer Geschwindigkeit von 25 mm/sec, eingesetzt.
- 3) 2 Nachkalibrierungen wurden durchgeführt um möglichen Auftrag zu überprüfen.

Das Resultat.

Der Standard Rubintaster zeigte ersten Auftrag bei ca. 3.500 Metern.
Der **UltraScanning** Taster wurde bis ca 10.000 Meter getestet und zeigte weder Verschlechterung der Kalibrierungsperformance noch sichtbare Abnutzung oder Auftrag.



Optischer Vergleich zwischen den getesteten Tastern (links Rubin, rechts **UltraScanning**). Deutlich sichtbar: Die **UltraScanning** hat absolut keinen Auftrag.